



Glysofor

Thermogard HT – Specifiche

Caratteristiche del prodotto

Thermogard HT è un concentrato anticorrosione ecologico per gli impianti di riscaldamento e di raffreddamento.

È usato nei casi in cui è necessaria una protezione dei componenti metallici dalla corrosione senza l'aggiunta di un antigelo.

Non contiene nitriti, fosfati, ammine, silicati, borati o metalli pesanti . Thermogard HT è biodegradabile ed ecologico.

Thermogard HT non influenza la conducibilità termica e la viscosità dell'acqua.

Thermogard HT è utilizzato, tra l'altro, in impianti di riscaldamento che pur essendo chiusi sono soggetti a penetrazione da parte dell'ossigeno (per es. a causa di materiali plastici i guarnizioni aperti alla diffusione).

Concentrato anticorrosivo ecologico per sistemi di riscaldamento e raffreddamento

Privo di nitriti, fosfati, ammine, silicati, borati e metalli pesanti

Campo di temperatura: da +5 a +95 °C

Protezione anticorrosione ottimizzata per installazioni multi-metallo

Tecnologia OA

Dati di prodotto

Carattere chimico	Combinazione di inibitori di corrosione, disciolti
Aspetto	Liquido giallastro
Confezioni	Taniche in PE / Fusto in PE / Contenitore IBC / Autocisterna
ADR	Nessuna merce pericolosa
Classe di pericolo acqua	1 (lievemente dannoso per l'acqua, Germania)
Etichettatura	Non applicabile
Concentrazione dell'applicazione	4 % in acqua
Campo di temperatura	+5 a +95 °C
Campi di applicazione	Sistemi di riscaldamento, sistemi di raffreddamento, impianti di climatizzazione, impianti a biogas, impianti di cogenerazione, sistemi di recupero del calore, impianti industriali e di produzione, inibitori di corrosione nei circuiti idrici e di riscaldamento, inibitori di corrosione nell'energia geotermica se non è richiesta una protezione antigelo.
Densità (20 °C)	1,14 g/cm ³
pH	8,1 - 8,5
Punto di ebollizione (1013 mbar)	a partire da 100 °C
Forma	liquido
Colore	giallognolo

Inibizione della corrosione

Thermogard HT contiene una combinazione complessa di inibitori di corrosione che proteggono in modo ottimale i metalli contro la corrosione. Questa protezione è efficace su tutti i metalli più importanti normalmente presenti negli impianti di riscaldamento e di raffreddamento così come nell'impiantistica industriale. Gli impianti in rame, ottone, lega dolce per saldatura, ghisa, alluminio, acciaio e ferro sono protetti in modo ottimale contro la corrosione, anche se realizzati in struttura multimetallica. Thermogard HT non aggredisce i materiali plastici e le guarnizioni.

Utilizzo

Thermogard HT è fornito in forma liquida ed è quindi facilmente solubile in acqua. La concentrazione da utilizzare è pari al 4% (4% di Thermogard HT + 96% d'acqua).

Varie

Thermogard HT è usato esclusivamente negli impianti che non richiedono alcuna protezione antigelo. Per l'utilizzo in aree soggette a rischio di congelamento si deve ricorrere a Glysofor.

Dimensioni delle confezioni

- Taniche in PE da 10 kg / 25 kg / 30 kg
- Fusto in PE da 220 kg
- Contenitore IBC da 1.000 kg
- Container TKW da 24.000 kg

Questi dati hanno esclusivamente scopo informativo e non sono vincolanti ai fini di un controllo conforme al ricevimento della merce. I dati si basano sulle nostre conoscenze attuali e non hanno la pretesa di garantire proprietà determinate, ma intendono esclusivamente descrivere i nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità. Eventuali diritti di protezione di terzi e l'idoneità per uno scopo applicativo concreto devono essere osservati o verificati dall'utente.



WITTIG Umweltchemie GmbH
Carl-Bosch-Straße 17
D-53501 Graftschafft-Ringen

Tel.: +49 (0) 2641 - 20510 0
Fax: +49 (0) 2641 - 20510 22
info@glysofor.de – www.glysofor.de